

产品说明书

PicoShot® NC-5M

喷射点胶焊锡膏



简介

钢泰公司的PicoShot® NC-5M喷射点胶焊锡膏是一款专门与Mycronic喷射点胶系统兼容的免洗无卤材料。PicoShot® NC-5M与Indium8.9HF焊锡膏兼容,是长效喷射点胶(焊锡膏)的最佳选择。PicoShot® NC-5M具有卓越的喷射点胶性能,其独特的氧化屏障可促进回流过程中粉末的完全聚结,从而消除葡萄球及类似的回流问题。

特点

- 与Mycronic合作,为其MY系列开发的喷射点胶焊锡膏
- 卓越的喷射表现
 - 在同类焊锡膏中点胶体积最小: 7.5nl/点, 360µm直径
 - 精确的靶位喷射 (x,y)
 - 使用寿命长(注射器包装)超过8小时
 - 焊锡膏溅出极少
- 与钢泰公司的Indium8.9HF焊锡膏兼容
- 免洗,满足IPC J-STD-004B及1号修订标准ROLO的全部要求
- 卓越的电气可靠性
 - 表面绝电阻 (SIR) 和电迁移 (ECM)表现超出IPC标准
- 独特的助焊剂氧化屏障可促进回流过程中粉末的完全聚结
 - 将葡萄球现象减少到最低
- 残留物透明且几乎无溢出
- 减少枕头缺陷 (HIP)
- 与同类焊锡膏相比回流喷溅最小

包装

- PicoShot® NC-5M具有单独的零件单号:
 - PASTE0T-801765 SAC305 PicoShot® NC-5M 5号粉, 85.0%
- 专用的30cc无空气注射器包装,以适用于Mycronic设备。每个注射器含100g焊锡膏

喷射点胶设置

- 该设置对MY600和700体系作了最佳优化。
- 喷嘴类型
 - AG04 (大气压)
 - AG01 (海拔1,000m以上)
- 该焊锡膏的条形码已由Mycronic生成并使用

储存和处理

冷藏会延长焊锡膏的保质期。装在注射器中的焊锡膏应尖头朝下储藏。焊锡膏使用前应升温到工作环境温度。一般来说,焊锡膏应该至少提前2个小时从冰箱中取出。实际到达理想温度的时间会因包装尺寸和环境条件,例如局部空气流量的不同而变化。使用前应确认焊锡膏的温度。未冷藏的注射器包装焊锡膏的保质期最低为48小时。如果重新冷藏未冷藏的产品,再次使用前,仍需要回温到合适温度。储藏温度为1-10°C时,产品的保质期为3个月。

储存条件 (未开封注射器包装)	保质期
<-10°C	6个月
<10°C	3个月

标准产品规格

行业标准测试结果			
助焊剂类型	ROLO	SAC305 5号粉典型焊锡膏黏度 (泊)	570
基于IPC J-Standard-004B的测试要求及修订标准1		符合IPC J-Standard-005A的所有要求	
根据IEC 61249-2-21及EN14582的要求测试结果为无卤	<900ppm Cl <900ppm Br <1,500ppm 总和		

所有信息仅供参考,不作为订购产品的规格说明。

From One Engineer To Another®



表格编号: 99749 (SC A4) R6

清洗

PicoShot® NC-5M为免洗应用设计。但需要时也可用市售助焊剂残留物清洗剂去除。如有需要，钢泰公司技术团队可以提供建议。

兼容产品

- 设备调节剂: PicoShot® Conditioner C-1
- 焊锡膏: Indium8.9HF
- 返修助焊剂: TACFlux® 020B-RC
- 黏性助焊剂: TACFlux® 089HF
- 含芯焊锡线: CORE 230-RC
- 波峰焊助焊剂: WF-9945, WF-9958

技术及客户支持

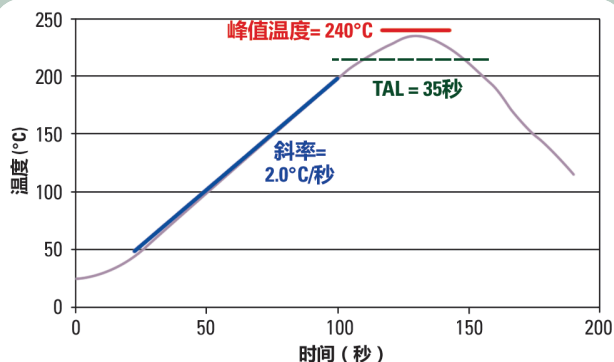
钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师，可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面，能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择提供专家级建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务，将第一时间回应所有技术咨询。

安全数据表

请参考随货品一起寄出的产品安全说明书，或者联络钢泰公司当地的销售团队获取。

回流

推荐的温度曲线



标准的线性升温曲线为首选

- 预热斜率
 - 典型为1.8–2.2°C/秒
 - 避免保温温度高于180°C，以免过度烘干助焊剂
- 峰值温度
 - 235–245°C
- 液相线以上时间
 - 30–40秒
- 达到峰值时间
 - 2–3分钟
- 气体氛围
 - 空气回流
 - 氮气 (<200ppm O₂) 可以用于增强在具有挑战性的表面上的润湿性，但通常不需要

本产品说明书仅供参考，并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明，钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

钢泰公司的所有焊锡膏和预成型焊片的生产工厂均通过IATF 16949: 2016认证。钢泰公司是ISO 9001: 2015注册公司。

联系我们的工程师: china@indium.com
有关详情: www.indiumchina.cn

亚洲 +65 6268 8678 • 中国 +86 (0) 512 628 34900 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900

