

Durafuse™ LT*

The tough choice that is easy to make



低温合金解决方案

改善抗跌落冲击性能

- 抗跌落冲击性能与含Bi的低温产品相比高出两个数量级
- 抗跌落冲击性能和SAC305类似
- 理想的阶梯温度焊接产品

Durafuse™ LT

保证了低温工艺的各种优势的同时兼顾机械强度的可靠性

减少了对基板和元器件的翘曲和其他负面影响

摔手机摔设备是无法避免的

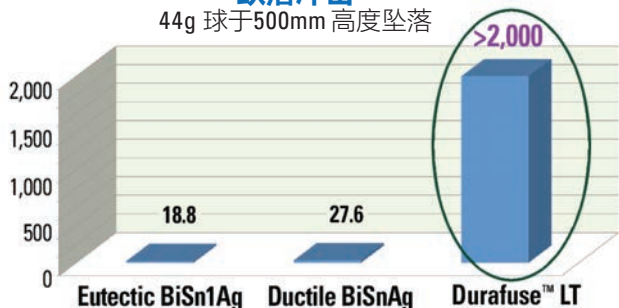


DURAFUSE™ LT
实现终端产品的经久耐用

改善抗跌落冲击性能

跌落冲击

44g 球于500mm 高度坠落



实现阶梯温度焊接

- 回流峰值温度低于210° C
- 在150° C以上剪切强度维持不变

*专利产品

立即联络: cnash@indium.com

更多: www.indiumchina.cn

From One Engineer To Another®

钢泰公司的所有焊锡膏和预成型焊片的生产工厂均通过IATF 16949: 2016认证。钢泰公司是ISO 9001: 2015注册公司。

©2022钢泰公司

表格编号: 99669 (SC A4) R1



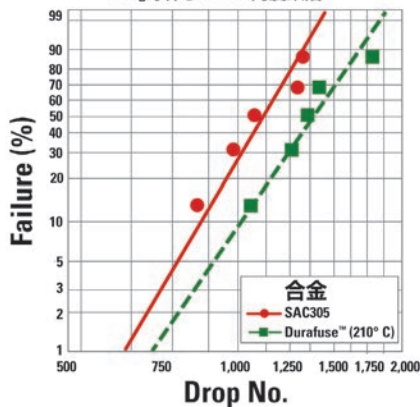
Durafuse™ LT

The tough choice that is easy to make



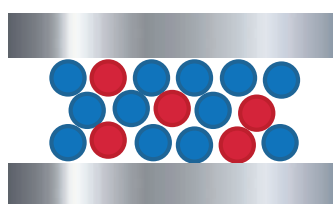
与SAC305的跌落冲击性能比较

110g球体于500mm高度跌落

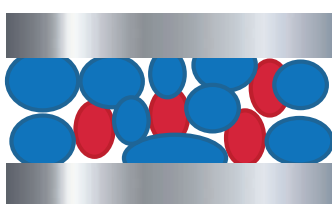


低温合金技术的革新

- Durafuse™ LT是一种新颖的混合合金系统，它解决了锡基低温焊点脆性的问题
 - SnInAg合金在低温下开始形成焊点，而相对高温的SAC合金则提供更高的强度和耐用性



混合合金系统



回流

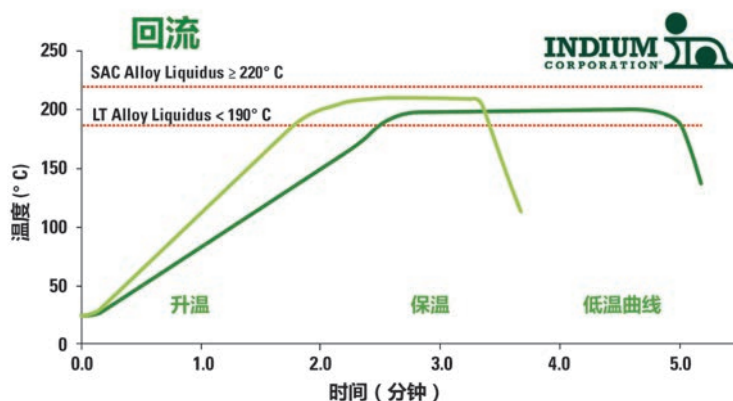


完全熔融的焊点

Durafuse™ LT推荐的回流工艺

优化峰值温度下保温一段时间的回流曲线对于最大化跌落冲击可靠性至关重要

- 200° C的峰值回流温度需要更长的保温区域
- 将峰值温度提高到205或210° C可减少回流时间
- 该曲线是Durafuse™ LT使用Indium5.7LT-1助焊剂时的回流曲线，可作为常规参考



立即联络: cnash@indium.com

更多: www.indiumchina.cn

From One Engineer To Another®

钢泰公司的所有焊锡膏和预成型焊片的生产工厂均通过IATF 16949: 2016认证。钢泰公司是ISO 9001: 2015注册公司。

©2022钢泰公司

表格编号: 99669 (SC A4) R1

