

焊锡带和焊锡箔

简介

钢泰公司生产的高品质**焊锡带**和**焊锡箔**有多种标准合金和规格可供选择，也可根据客户的需求进行定制来满足对特殊材料和尺寸的要求。**焊锡带**为卷带包装，**焊锡箔**则是以整片的形式提供。

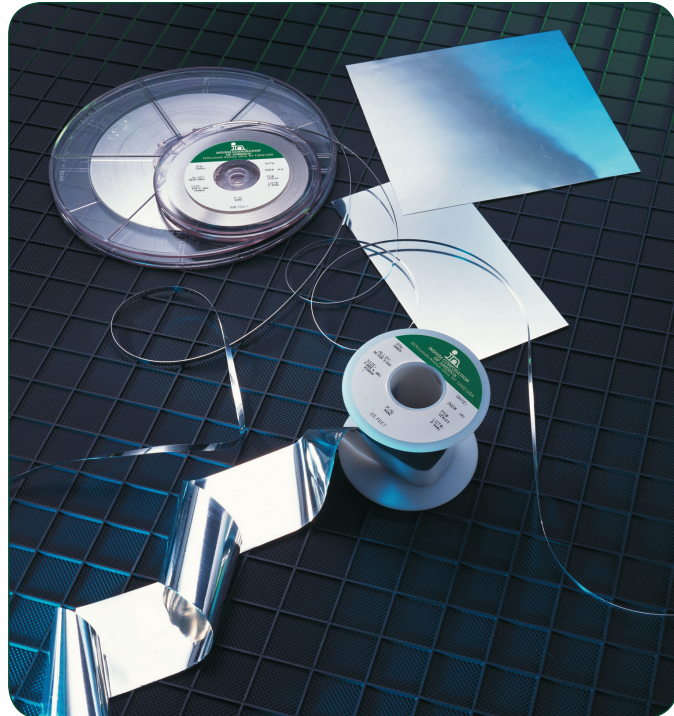
焊锡带尺寸

无论是大批量自动化生产使用的特定宽度和厚度的**焊锡带**，还是少量用于测试，钢泰公司都能满足客户的需求。我们能制造宽幅为0.020" (0.5mm) 至2.25" (57.15mm)、厚度最低可为0.001" (0.025mm) 的**焊锡带**。尺寸取决于合金成分的物理特性。我们可以为您量身打造最合适产品。我们的标准公差如下：

宽	
最宽 0.099" (2.5 mm)	±0.010" (0.254mm)
0.100"至 0.999" (2.54mm to 25.37mm)	±0.025" (0.635mm)
超过 1.00" (25.4mm)	±.040" (1.01mm)
厚	
最大值 0.001" (0.025mm)	±0.0002" (0.005mm)
0.001" (0.025mm) 至0.002" (0.050mm)	±0.0003" (0.0076mm)
>0.002" (0.050mm) 至0.010" (.254mm)	±0.0005" (0.0127mm)
>.010" (.254mm) to .020" (.508mm)	±.0010" (.0254mm)
>.020" (.508mm) to .050" (1.27mm)	±.0025" (.0635mm)
>.050" (1.27mm)	±5%

保质期

预成型焊料的保质期取决于合金成分。无铅合金以及含铅量低于50%的合金，从生产日期 (DOM) 开始的保质期为1年。含铅量超过50%的合金的保质期则为6个月。



焊锡箔尺寸

针对要求宽幅超过3"材料的应用，钢泰公司提供最大为144平方英寸的**焊锡箔**。我们还能帮助切割出特定形状或者制作更大的尺寸。

焊锡箔尺寸在长宽上的标准公差为+/-0.062" (1.57mm)，在厚度上的为+/-0.001" (0.025mm)。

材料

无论是铜、锡、金、铅等纯金属还是合金，我们都能满足您的需求。钢泰公司可供应200多种标准合金和金属，还可根据您的需求量身设计合金。此外，我们的标准合金里包括了大量的无铅合金选择。

本产品说明书背面提供了部分常见合金。如果需要标准合金的完整表格，请联络我们索取。

产品说明书

焊锡带和焊锡箔

存储

将焊锡带和焊锡箔储存在原装容器内，盖好，存于相对湿度低于55%、不高于室温（~70°F/21°C）的环境里。也可存储于惰性气氛中，如氮气干燥箱内。

包装

我们为不同合金和焊锡带宽度设计了标准包装。然而我们也可以满足您对卷轴尺寸、每卷的数量等方面的特殊需求。

每份订单都将附有分析证书，其中包括金属纯度等的信息。我们也可以为定制的焊锡带和焊锡箔提供规范证书。

技术支持

钢泰公司的工程师经验丰富，在全球范围内为客户提供深入的技术支持。我们的技术支持工程师精通被应用于电子和半导体行业的材料科学的各个方面，能够为预成型焊片、焊锡丝、焊锡带和焊锡膏等焊接材料提供专业建议并快速回应所有技术咨询。

安全说明书

如欲获取本产品的安全说明书，敬请访问：
<http://www.indium.com/sds>。

常见焊锡带和焊锡箔合金的物理特性

液相线 (°C/°F)	固相线 (°C/°F)	Indalloy® 编号	成分	塑性范围 (°C/°F)	密度 (gm/cm³)	导电性 (% 铜)	热膨胀 W/cm°C @ 85°C	热膨胀系数 μ in/in/°C @ 20°C	抗张强度 (PSI)	接合强度 (剪切) (PSI)
118/244	118/244	1E	52In/48Sn	共晶	7.30	11.70	0.34	20.0	1720	1630
138/281	138/281	281	58Bi/42Sn	共晶	8.56	4.5	0.19	15.0	8000	500
143/290	143/290	290	97In/3Ag	共晶	7.38	23.00	0.73	22.0	800	—
154/309	149/300	2	80In/15Pb/5Ag	5/9	7.85	13.00	0.43	28.0	2550	2150
157/315	157/315	4	100In	熔点	7.31	24.00	0.86	29.0	273	890
167/333	154/309	9	70Sn/18Pb/12In	13/24	7.79	12.20	0.45	24.0	5320	4190
175/347	165/329	204	70In/30Pb	10/18	8.19	8.80	0.38	28.0	3450	—
179/354	179/354	Sn62	62Sn/36Pb/2Ag	共晶	8.41	11.90	0.50	27.0	7000	7540
181/358	173/343	205	60In/40Pb	8/15	8.52	7.00	0.29	27.0	4150	—
183/361	183/361	Sn63	63Sn/37Pb	共晶	8.40	11.50	0.50	25.0	7500	6200
210/410	184/363	7	50In/50Pb	26/47	8.86	6.00	0.22	27.0	4670	2680
221/430	221/430	121	96.5Sn/3.5Ag	共晶	7.36	16.00	0.33	30.2	5620	—
232/450	232/450	128	100Sn	熔点	7.28	15.60	0.73	24.0	1900	—
260/500	240/464	10	75Pb/25In	20/36	9.97	4.60	0.18	26.0	5450	3520
280/536	280/536	182	80Au/20Sn	共晶	14.51	—	0.57	16.0	40000	40000
356/673	356/673	183	88Au/12Ge	共晶	14.67	—	0.44	13.0	26825	26825
1064/1948	1064/1948	200	100Au	熔点	19.30	73.4	3.18	14.0	18000-20000	—

所有信息仅供参考，不应被用作所订购产品性能和规格的说明。

钢泰公司也供应：预成型焊片、焊锡线、焊锡膏、焊锡球、助焊剂、焊锡锭和其他焊料产品。

本产品说明书仅供参考，并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明，钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

钢泰公司的所有焊锡膏和预成型焊片的生产工厂均通过IATF 16949: 2016认证。钢泰公司是ISO 9001: 2015注册公司。

联系我们的工程师: china@indium.com

有关详情: www.indiumchina.cn

亚洲 +65 6268 8678 • 中国 +86 (0) 512 628 34900 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900



©2021钢泰公司