

产品说明书

PicoShot® NC-5M

喷射点胶焊锡膏



简介

钢泰公司的PicoShot® NC-5M喷射点胶焊锡膏是一款专门与Mycronic喷射点胶系统兼容的免洗无卤材料。PicoShot® NC-5M与Indium8.9HF焊锡膏兼容，是长效喷射点胶（焊锡膏）的最佳选择。PicoShot® NC-5M具有卓越的喷射点胶性能，其独特的氧化屏障可促进回流过程中粉末的完全聚结，从而消除葡萄球及类似的回流问题。

特点

- 与Mycronic合作，为其MY系列开发的喷射点胶焊锡膏
- 卓越的喷射表现
 - 在同类焊锡膏中点胶体积最小：7.5nl/点，360µm直径
 - 精确的靶位喷射 (x,y)
 - 使用寿命长（注射器包装）超过8小时
 - 焊锡膏溅出极少
- 与钢泰公司的Indium8.9HF焊锡膏兼容
- 免洗，满足IPC J-STD-004B及1号修订标准ROLO的全部要求
- 卓越的电气可靠性
 - 表面绝电阻 (SIR) 和电迁移 (ECM)表现超出IPC标准
- 独特的助焊剂氧化屏障可促进回流过程中粉末的完全聚结
 - 将葡萄球现象减少到最低
- 残留物透明且几乎无溢出
- 减少枕头缺陷 (HIP)
- 与同类焊锡膏相比回流喷溅最小

包装

- PicoShot® NC-5M具有单独的零件单号：
 - PASTE0T-801765 SAC305 PicoShot® NC-5M 5号粉，85.0%
- 专用的30cc无空气注射器包装，以适用于Mycronic设备。每个注射器含100g焊锡膏

喷射点胶设置

- 该设置对MY600和700体系作了最佳优化。
- 喷射器类型
 - AG04 (大气压)
 - AG01 (海拔1,000m以上)
- 该焊锡膏的条形码已由Mycronic生成并使用

储存和处理

冷藏会延长焊锡膏的保质期。装在注射器中的焊锡膏应尖头朝下储藏。焊锡膏使用前应升温到工作环境温度。一般来说，焊锡膏应该至少提前2个小时从冰箱中取出。实际到达理想温度的时间会因包装尺寸和环境条件，例如局部空气流量的不同而变化。使用前应确认焊锡膏的温度。

储存条件（未开封）	保质期
<10°C	3个月

标准产品规格

行业标准测试结果			
助焊剂类型	ROLO	SAC305 5号粉典型焊锡膏黏度（泊）	570
基于IPC J-Standard-004B的测试要求及修订标准1		符合IPC J-Standard-005A的所有要求	
根据IEC 61249-2-21及EN14582的要求测试结果为无卤	<900ppm Cl <900ppm Br <1,500ppm 总和		

所有信息仅供参考，不作为订购产品的规格说明。

From One Engineer To Another®



表格编号: 99749 (SC A4) R3

清洗

PicoShot® NC-5M为免洗应用设计。但需要时也可用市售助焊剂残留物清洗剂去除。如有需要，钢泰公司技术团队可以提供建议。

兼容产品

- 设备调节剂: PicoShot® Conditioner C-1
- 焊锡膏: Indium8.9HF
- 返修助焊剂: TACFlux® 020B-RC
- 黏性助焊剂: TACFlux® 089HF
- 含芯焊锡线: Core 230-RC
- 波峰焊助焊剂: WF-9945, WF-9958

技术及客户支持

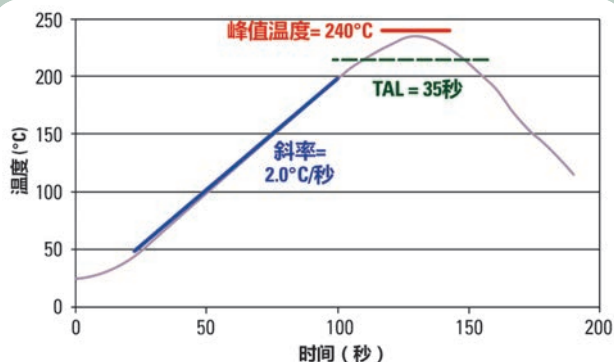
钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师,可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面,能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择提供专家级建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务,将第一时间回应所有技术咨询。

安全数据表

该产品的SDS(安全数据表)可在线访问
<http://www.indium.com/sds>获得

回流

推荐的温度曲线



标准的线性升温曲线为首选

- 预热斜率
 - 典型为1.8–2.2°C/秒
 - 避免保温温度高于180°C, 以免过度烘干助焊剂
- 峰值温度
 - 235–245°C
- 液相线以上时间
 - 30–40秒
- 达到峰值时间
 - 2–3分钟
- 气体氛围
 - 空气回流
 - 氮气 (<200ppm O₂) 可以用于增强在具有挑战性的表面上的润湿性, 但通常不需要

本产品说明书仅供参考, 并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明, 钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

钢泰公司的所有焊锡膏和预成型焊片的生产工厂均通过IATF 16949:2016认证。钢泰公司是ISO 9001:2015注册公司。

联系我们的工程师: china@indium.com

有关详情: www.indiumchina.cn

亚洲 +65 6268 8678 • 中国 +86 (0) 512 628 34900 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900



©2020钢泰公司