

产品说明书

管状焊片

简介

管状焊片可以为焊锡套管中的热缩电接头终端提供精确的可控的焊料量。虽然形状与标准垫圈相似，但管状焊片严格的大于或等于3的壁高比是关键的区别特征。管状焊片可以定制以满足您热缩焊锡套管的要求，它是许多应用的理想选择，其中包括：

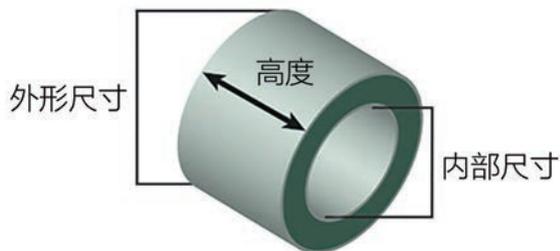
- 无线电系统
- 线束
- EMI屏蔽层接地端子
- 线线拼接等

特征

- 壁高比为3或更高
- 可视性回流验证
- 助焊剂涂料的使用量为重量的0.5–2% (重量)
- 常规的焊料合金, 包括
 - SAC 合金
 - Sn62
 - SnAg
 - Sn10
 - Sn63
- 根据情况, 也可以提供非标准合金

标准的管的尺寸

尺寸	最大	最小
外径	31.75mm (1.25")	1.27mm (0.050")
内径	29.21mm (1.15")	1.016mm (0.040")
高	12.7mm (0.500")	—
壁厚	—	0.254mm (0.010")



如果您有特殊需求, 请与我们联系。



助焊剂涂料

可以使用助焊剂涂料来促进焊接过程。通常, 助焊剂涂料的比重在0.5–2%范围内, 并且有免清洗、RMA和RA几种选择。

回流视觉信号

有两种用视觉验证焊料是否达到回流温度的方案：

- 热致变色指示染料: 达到适当温度后颜色会消失。该染料被添加到助焊剂涂层中, 并且不影响回流。
- 外部指示环: 由合金制成, 该合金在比基础焊料管更高的温度下熔化。外部指示环一旦回流, 则表明基础焊料管也已回流。

技术服务

钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面, 能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择等提供专家级建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务, 将第一时间回应所有技术咨询。

安全说明书

如欲获取本产品的安全说明书, 敬请访问:
<http://www.indium.com/sds>

本产品说明书仅供参考, 并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明, 钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

所有钢泰公司的焊锡膏和焊片工厂均获得了 IATF 16949:2016 认证钢泰公司是 ISO 9001:2015 认证的公司

From One Engineer To Another®

联系我们的工程师: china@indium.com

了解更多: www.indiumchina.cn

表格编号 98736 (SC A4) R2

亚洲 +65 6268 8678 • 中国 +86 (0) 512 628 34900 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900



©2020 钢泰公司