

焊锡带和焊锡箔

简介

钢泰公司生产的高品质**焊锡带**和**焊锡箔**有多种标准合金和规格可供选择，也可根据客户的需求进行定制来满足对特殊材料和尺寸的要求。**焊锡带**为卷带包装，**焊锡箔**则是以整片的形式提供。

焊锡带尺寸

无论是大批量自动化生产使用的特定宽度和厚度的**焊锡带**，还是少量用于测试，钢泰公司都能满足客户的需求。

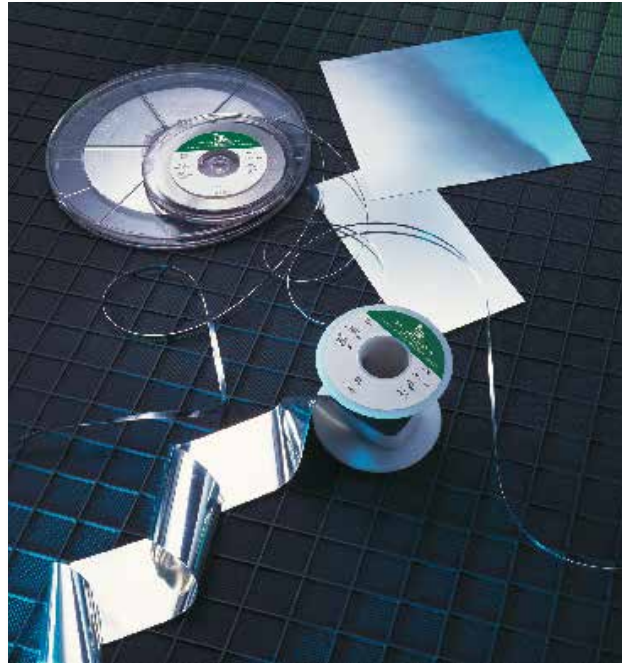
我们能制造宽幅为0.020" (0.5mm) 至3" (76mm)、厚度最低可为0.001" (0.025mm) 的**焊锡带**。尺寸取决于合金成分的物理特性。

我们可以为您量身打造最合适产品。我们的标准公差如下：

| 宽 | |
|------------------------------------|---------------------|
| 最宽0.099" (2.5 mm) | ±0.010" (0.254mm) |
| 0.100" 至0.999" (2.54mm to 25.37mm) | ±0.025" (0.635mm) |
| 超过1.00" (25.4mm) | ±.040" (1.01mm) |
| 厚 | |
| 最大值 0.001" (0.025mm) | ±0.0002" (0.005mm) |
| 0.001" (0.025mm) 至0.002" (0.050mm) | ±0.0003" (0.0076mm) |
| >0.002" (0.050mm) 至0.010" (.254mm) | ±0.0005" (0.0127mm) |

保质期

预成型焊料的保质期取决于合金成分。无铅合金以及含铅量低于50%的合金，从生产日期 (DOM) 开始的保质期为1年。含铅量超过50%的合金的保质期则为6个月。



焊锡箔尺寸

针对要求宽幅超过3"材料的应用，钢泰公司提供最大为144平方英寸的**焊锡箔**。我们还能帮助切割出特定形状或者制作更大的尺寸。

焊锡箔尺寸在长宽上的标准公差为+/-0.062" (1.57mm)，在厚度上的为+/-0.001" (0.025mm)。

材料

无论是铜、锡、金、铅等纯金属还是合金，我们都能满足您的需求。钢泰公司可供应200多种标准合金和金属，还可根据您的需求量身设计合金。此外，我们的标准合金里包括了大量的无铅合金选择。

本产品说明书背面提供了部分常见合金。如果需要标准合金的完整表格，请联络我们索取。

翻页 →

焊锡带和焊锡箔

存储

将**焊锡带和焊锡箔**储存在原装容器内，盖好，存于相对湿度低于55%、不高于室温（~70°F/21°C）的环境里。也可存储于惰性气氛中，如氮气干燥箱内。

包装

我们为不同合金和焊锡带宽度设计了标准包装。然而我们也可以满足您对卷轴尺寸、每卷的数量等方面的特殊需求。

每份订单都将附有分析证书，其中包括金属纯度等的信息。我们也可以为定制的**焊锡带和焊锡箔**提供规范证书。

技术服务

钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师，可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面，能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择提供专家级建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务，将第一时间回应所有技术咨询。

安全说明书

如欲获取本产品的安全说明书，敬请访问：
<http://www.indium.com/sds>。

常见焊锡带和焊锡箔合金的物理特性

| 液相线 (°C/°F) | 固相线 (°C/°F) | Indalloy® 编号 | 成分 | 塑性范围 (°C/°F) | 密度 (gm/cm³) | 导电性 (% 铜) | 热膨胀 W/cm°C @ 85°C | 热膨胀系数 μ in/in/°C @ 20°C | 抗张强度 (PSI) | 接合强度 (剪切) (PSI) |
|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|--------------|-------------------------|-------------------------------|---------------|-----------------------|
| 118/244 | 118/244 | 1E | 52In/48Sn | 共晶 | 7.30 | 11.70 | 0.34 | 20.0 | 1720 | 1630 |
| 138/281 | 138/281 | 281 | 58Bi/42Sn | 共晶 | 8.56 | 4.5 | 0.19 | 15.0 | 8000 | 500 |
| 143/290 | 143/290 | 290 | 97In/3Ag | 共晶 | 7.38 | 23.00 | 0.73 | 22.0 | 800 | — |
| 154/309 | 149/300 | 2 | 80In/15Pb/5Ag | 5/9 | 7.85 | 13.00 | 0.43 | 28.0 | 2550 | 2150 |
| 157/315 | 157/315 | 4 | 100In | 熔点 | 7.31 | 24.00 | 0.86 | 29.0 | 273 | 890 |
| 167/333 | 154/309 | 9 | 70Sn/18Pb/12In | 13/24 | 7.79 | 12.20 | 0.45 | 24.0 | 5320 | 4190 |
| 175/347 | 165/329 | 204 | 70In/30Pb | 10/18 | 8.19 | 8.80 | 0.38 | 28.0 | 3450 | — |
| 179/354 | 179/354 | Sn62 | 62Sn/36Pb/2Ag | 共晶 | 8.41 | 11.90 | 0.50 | 27.0 | 7000 | 7540 |
| 181/358 | 173/343 | 205 | 60In/40Pb | 8/15 | 8.52 | 7.00 | 0.29 | 27.0 | 4150 | — |
| 183/361 | 183/361 | Sn63 | 63Sn/37Pb | 共晶 | 8.40 | 11.50 | 0.50 | 25.0 | 7500 | 6200 |
| 210/410 | 184/363 | 7 | 50In/50Pb | 26/47 | 8.86 | 6.00 | 0.22 | 27.0 | 4670 | 2680 |
| 221/430 | 221/430 | 121 | 96.5Sn/3.5Ag | 共晶 | 7.36 | 16.00 | 0.33 | 30.2 | 5620 | — |
| 232/450 | 232/450 | 128 | 100Sn | 熔点 | 7.28 | 15.60 | 0.73 | 24.0 | 1900 | — |
| 260/500 | 240/464 | 10 | 75Pb/25In | 20/36 | 9.97 | 4.60 | 0.18 | 26.0 | 5450 | 3520 |
| 280/536 | 280/536 | 182 | 80Au/20Sn | 共晶 | 14.51 | — | 0.57 | 16.0 | 40000 | 40000 |
| 356/673 | 356/673 | 183 | 88Au/12Ge | 共晶 | 14.67 | — | 0.44 | 13.0 | 26825 | 26825 |
| 1064/1948 | 1064/1948 | 200 | 100Au | Melting Point | 19.30 | 73.4 | 3.18 | 14.0 | 18000-20000 | — |

所有信息仅供参考，不应被用作所订购产品性能和规格的说明。

钢泰公司也供应：预成型焊片、焊锡线、焊锡膏、焊锡球、助焊剂、焊锡锭和其他焊料产品。

本产品说明书仅供参考，并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明，钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

立即联络：china@indium.com

更多详情：www.indium.com

中国 +86 (0) 512 628 34900 • 亚洲 +65 6268 8678 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900

