

焊锡带和焊锡箔

简介

钢泰公司生产的高品质**焊锡带**和**焊锡箔**有多种标准合金和规格可供选择，也可根据客户的需求进行定制来满足对特殊材料和尺寸的要求。**焊锡带**为卷带包装，**焊锡箔**则是以整片的形式提供。

焊锡带尺寸

无论是大批量自动化生产使用的特定宽度和厚度的**焊锡带**，还是少量用于测试，钢泰公司都能满足客户的需求。

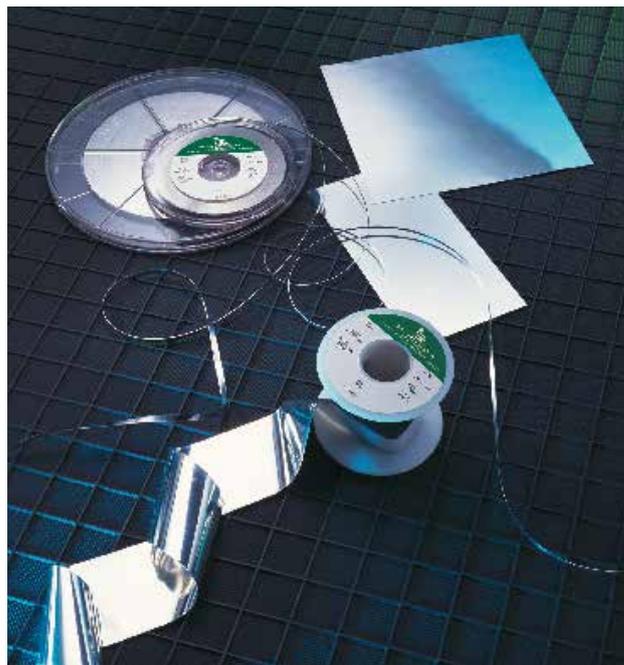
我们能制造宽幅为0.020" (0.5mm) 至3" (76mm)、厚度最低可为0.001" (0.025mm) 的**焊锡带**。尺寸取决于合金成分的物理特性。

我们可以为您量身打造最合适产品。我们的标准公差如下：

宽	
最宽0.099" (2.5 mm)	±0.010" (0.254mm)
0.100" 至0.999" (2.54mm to 25.37mm)	±0.025" (0.635mm)
超过1.00" (25.4mm)	±.040" (1.01mm)
厚	
最大值 0.001" (0.025mm)	±0.0002" (0.005mm)
0.001" (0.025mm) 至0.002" (0.050mm)	±0.0003" (0.0076mm)
>0.002" (0.050mm) 至0.010" (0.254mm)	±0.0005" (0.0127mm)

保质期

预成型焊料的保质期取决于合金成分。无铅合金以及含铅量低于50%的合金，从生产日期 (DOM) 开始的保质期为1年。含铅量超过50%的合金的保质期则为6个月。



焊锡箔尺寸

针对要求宽幅超过3"材料的应用，钢泰公司提供最大为144平方英寸的**焊锡箔**。我们还能帮助切割出特定形状或者制作更大的尺寸。

焊锡箔尺寸在长宽上的标准公差为+/-0.062" (1.57mm)，在厚度上的为+/-0.001" (0.025mm)。

材料

无论是铜、锡、金、铅等纯金属还是合金，我们都能满足您的需求。钢泰公司可供应200多种标准合金和金属，还可根据您的需求量身设计合金。此外，我们的标准合金里包括了大量的无铅合金选择。

本产品说明书背面提供了部分常见合金。如果需要标准合金的完整表格，请联络我们索取。

翻页 →

焊锡带和焊锡箔

存储

将**焊锡带和焊锡箔**储存在原装容器内，盖好，存于相对湿度低于55%、不高于室温（~70°F/21°C）的环境里。也可存储于惰性气氛中，如氮气干燥箱内。

包装

我们为不同合金和焊锡带宽度设计了标准包装。然而我们也可以满足您对卷轴尺寸、每卷的数量等方面的特殊需求。

每份订单都将附有分析证书，其中包括金属纯度等的信息。我们也可以为定制的**焊锡带和焊锡箔**提供规范证书。

技术服务

钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师，可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面，能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择提供专家级建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务，将第一时间回应所有技术咨询。

安全说明书

如欲获取本产品的安全说明书，敬请访问：
<http://www.indium.com/sds>。

常见焊锡带和焊锡箔合金的物理特性

液相线 (°C/°F)	固相线 (°C/°F)	Indalloy® 编号	成分	塑性范围 (°C/°F)	密度 (gm/cm³)	导电性 (% 铜)	热膨胀 W/cm°C @ 85°C	热膨胀系数 μ in/in/°C @ 20°C	抗张强度 (PSI)	接合强度 (剪切) (PSI)
118/244	118/244	1E	52In/48Sn	共晶	7.30	11.70	0.34	20.0	1720	1630
138/281	138/281	281	58Bi/42Sn	共晶	8.56	4.5	0.19	15.0	8000	500
143/290	143/290	290	97In/3Ag	共晶	7.38	23.00	0.73	22.0	800	—
154/309	149/300	2	80In/15Pb/5Ag	5/9	7.85	13.00	0.43	28.0	2550	2150
157/315	157/315	4	100In	熔点	7.31	24.00	0.86	29.0	273	890
167/333	154/309	9	70Sn/18Pb/12In	13/24	7.79	12.20	0.45	24.0	5320	4190
175/347	165/329	204	70In/30Pb	10/18	8.19	8.80	0.38	28.0	3450	—
179/354	179/354	Sn62	62Sn/36Pb/2Ag	共晶	8.41	11.90	0.50	27.0	7000	7540
181/358	173/343	205	60In/40Pb	8/15	8.52	7.00	0.29	27.0	4150	—
183/361	183/361	Sn63	63Sn/37Pb	共晶	8.40	11.50	0.50	25.0	7500	6200
210/410	184/363	7	50In/50Pb	26/47	8.86	6.00	0.22	27.0	4670	2680
221/430	221/430	121	96.5Sn/3.5Ag	共晶	7.36	16.00	0.33	30.2	5620	—
232/450	232/450	128	100Sn	熔点	7.28	15.60	0.73	24.0	1900	—
260/500	240/464	10	75Pb/25In	20/36	9.97	4.60	0.18	26.0	5450	3520
280/536	280/536	182	80Au/20Sn	共晶	14.51	—	0.57	16.0	40000	40000
356/673	356/673	183	88Au/12Ge	共晶	14.67	—	0.44	13.0	26825	26825
1064/1948	1064/1948	200	100Au	Melting Point	19.30	73.4	3.18	14.0	18000-20000	—

所有信息仅供参考，不应被用作所订购产品性能和规格的说明。

钢泰公司也供应：预成型焊片、焊锡线、焊锡膏、焊锡球、助焊剂、焊锡锭和其他焊料产品。

本产品说明书仅供参考，并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明，钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

立即联络：china@indium.com

更多详情：www.indium.com

中国 +86 (0) 512 628 34900 • 亚洲 +65 6268 8678 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900

