

# Indalloy Flux #3

## 简介

**Indalloy Flux #3** 是一种针对焊接铝的应用的高黏度液体助焊剂。经实践验证，**Indalloy Flux #3** 也是焊接镍钛诺 (NiTiInol) 合金的有效助焊剂。其它适用 **Indalloy Flux #3** 的金属有：铜、黄铜、铬和不锈钢。

鉴于其腐蚀性，不建议将 **Indalloy Flux #3** 用于电子应用。

## 清洗

助焊剂残留物必须清除，清除方式包括温水清洗和机械擦拭。应在焊接完毕后尽快清理干净，以避免腐蚀。清洗时水温不应超过 50°C。过高的水温可能会造成二次反应，导致腐蚀和（或）点蚀。此外，还可使用温水声波降解法清除助焊剂残留物。

## 焊料合金兼容性

**Indalloy Flux #3** 最适用于含锡合金。因为锡很容易被氯化物诱发腐蚀，不建议用于含锡合金。

## 助焊剂应用

由于黏度较高，**Indalloy Flux #3** 可能最适合采用刷涂或拭涂方式施加。任何用于施加助焊剂的设备应具备氯化物腐蚀耐受性。

## 技术规格

钢泰产品号 (IPN)	84003
激发活性的温度范围	96-343 °C
比重	1.33 gm/cc
闪点	93 °C
氯化物含量	含氯化物
pH	8
外观	从黄色到浅绿色
清洗	温水 (<50 °C) 和机械擦拭
运输	根据适用规定和要求运输。

所有信息仅供参考。不应被用作所订购产品性能和规格的说明。

## 技术支持

钢泰公司拥有经验丰富的国际工程师可为我们的客户提供深度技术协助。技术支持工程师深谙电子和半导体领域中材料科学应用的各个方面，能为焊料属性、合金兼容性和预成型焊片、焊锡线、焊带和焊锡膏的选择提供专业建议。钢泰公司的技术支持工程师竭诚为您服务，将第一时间回应所有技术咨询。

## 安全说明书

如欲获取本产品的安全说明书，敬请访问：

<http://www.indium.com/sds>。

表格编号：99408(SC A4) R0

本产品说明书仅供参考。并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明，钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

立即联络：[china@indium.com](mailto:china@indium.com)

更多详情：[www.indium.com](http://www.indium.com)

中国 +86 (0) 512 628 34900 • 亚洲 +65 6268 8678 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900



©2017 Indium Corporation